

Paramètres de dégivrage pour PAC BBC SILENZ (MàJ 20160701)

Procédure de modification des paramètres de régulation.

1) Mettre la PAC sur Arrêt : Menu mode de fonctionnement/ligne 10 /Arrêt.

2) Entrer le code Accès Spécialiste : Accès réservés/ 0000.

(Contacter Amzair Industrie pour prendre connaissance du code d'accès si besoin).

3) Menu « Paramètres de dégivrage » (menu pompe à chaleur).

* Sous-menu "Paramètres Dégivrage"						
N° de ligne	Niveau d'accès	Fonction	Valeur par défaut	Mini	Maxi	Unité
622	S	Valeur du compteur C1 (temps maxi dégivrage)	8	1	45	min.
624	S	Valeur de la tempo givrage T2	120	0	120	scdes
625	S	Valeur de tempo inv. cycle vanne 4V dégivrage	15	0	120	scdes
626	S	Tempo mini entre 2 dégivrages T4	30	30	100	min.
627	S	Valeur de la tempo d'égouttement	60	0	600	scdes
628	S	Consigne enclencht. Dégivrage	2	0	20	°C
629	S	Consigne fin dégivrage	20	0	50	°C
630	S	Température ext mini autorisation dégivrage	-30	-35	0	°C
631	S	Température ext maxi autorisation dégivrage	15	0	25	°C
632	S	Température enclenchement égouttement	15	0	50	°C
633	U	Valeur de tempo inv. cycle compresseur dégivrage	5/60*	0	20	scdes
634	U	Valeur de tempo inv. cycle compresseur chauffage	70	0	20	scdes
635	U	Valeur de tempo inv. cycle vanne 4V chauffage	15	0	120	scdes
637	U	Fonctionnement horaire du dégivrage (sur défauts)	30	30	60	min.
638	S	Vitesse mini ventilateur égouttement	1.0	1	-	Volts
639	S	Vitesse maxi ventilateur égouttement	6.0	-	-	Volts

*PAC Triphasé

4) Remettre la PAC sur Marche : Menu Mode de fonctionnement/Ligne 10 Marche.

5) Après le redémarrage de la PAC (5 minutes), lancer un dégivrage manuel.

Menu mode de fonctionnement : ligne 12 /oui.

6) Contrôler la remontée de la valeur de la sonde S3 pendant la phase de dégivrage.

Menu valeur des sondes : ligne 704.

Consigne de fin de dégivrage sur la sonde S3 : 20 degrés.